

长安工业圆弧导轨多工位旋转工作台

发布日期: 2025-09-22

在链轮组上安装若干扇形链板，若干扇形链板连接成圆环。所述链轮组驱动并连接所述环形扇形链板，沿环形导轨作圆周运动。在一个实施例中，环形导轨包括内导轨和外导轨。内导轨和外导轨是不同直径的同心圆。在一个实施例中，所述链轮组包括内链轮组和外链轮组，所述内链轮组安装在内导轨上，所述外链轮组安装在外导轨上，所述内链轮组的链轮直径小于所述外链轮组的链轮直径。在一个实施例中，内链轮组的链轮数等于外链轮组的链轮数，每个内链轮组的链轮与一个外链轮组的链轮对应。本发明专利技术的环形输送机一方面具有占地面积小的优点，另一方面采用连续循环运行方式，可将产品始终保留在输送带上，直至所有工序完成，可将部分工位布置在输送带内侧，放置和带走产品的过程可放置在输送带外侧，从而确保已完成所有工序的产品的去除。圆弧导轨传送系统加快了生产的效率，源创力科技致力于把环形导轨带到每一个智能制造领域中！长安工业圆弧导轨多工位旋转工作台

自动化流水线的传送有两大类型：一，直线式，非循环的流水线由于是不循环的，而且是向同一个方向运动的，所以需要设计另外一套输送装置来把工装夹具和托盘等送回起点。二，循环式的流水线常规的是皮带或者滚筒循环流水线。如果需要快速移动和精确定位，就需要采用导轨式的环形流水线。导轨式环形流水线以环形导轨为基础，有皮带、链条、连杆等传动机构。环形导轨，一般是指闭合的循环线、轨道，由直线导轨和弧形导轨组合而成，通常又被称为圆弧导轨。有以下三种：沿着环形导轨的轨迹往一个方向移动时，他们运动的轨迹是一致的，朝着同一个方向且以相同的速度运行，可以保证工位与工位之间互不干扰且流畅；各个圆弧段的直径是一样的：配套的传动方式，可采用同步带，链轮，螺杆等。沿着环形导轨的轨迹往一个方向移动时，多个圆弧导轨段的拐弯方向是可以选择的，客户可以选择顺时针或者逆时针；各个圆弧段的直径可以不一样：环形导轨的部分运动轨迹为S型，如果采用同步带或链条驱动方式，同步带和链条也需要能走S型轨迹。一般有200, 251, 300等圆弧。拐弯的环形导轨会让布局更加复杂，让传动系统的设计更加复杂。这时，可以采用连杆把环形导轨上的多个滑台连接起来。长安工业圆弧导轨多工位旋转工作台源创力自动化科技环形导轨圆弧导轨。

圆形导轨主要有矩形和椭圆形布置，其传动系统主要有同步带式、链式、螺旋式、横臂式和槽轮式。同步带传动同步带传动是一种常见的、设计简单且性价比高的传动方式。伺服电机带动同步轮旋转，同步带与滑座通过开槽或夹紧设计连接。螺旋传动采用环形导轨这种传动方式的特点是运动速度快、精度高。所述横臂驱动电机置于系统中，所述横臂上设有长槽，以适应滑块与电机驱动轴之间的距离变化。这种驱动形式的传动机构简单，不同滑块之间的距离不易改变，但电机的起动力较大。槽轮传动用连杆将相邻的滑块连接起来，使滑块之间的距离不易改变，位

置更加清晰。所述滑块上安装从动辊，所述从动辊与所述沟槽驱动轮上的开口啮合。这种驱动方式要求滑块之间的连杆具有一定的灵活性，与从动辊啮合的槽轮上应留有足够的间隙。

齿轮圈传动滑动座的产品结构如下:1:滑动座板:原材料可为较强度铝合金板或钢板。2:滑板上安装四个滚轮，两个同心滚轮，两个偏心滚轮;安装2个润滑块，对两个V型导轨表面进行润滑。安装位置在两个滚轮中间。结构类似于标准滑动座。3:带齿轮的减速电机通过法兰安装在滑动座板上;所述法兰板上设有腰形通孔，可允许螺钉通过;滑动座板上设有螺纹孔，通过拧紧螺钉可将法兰固定在滑动座板上;减速电机可沿腰部方向来回移动，便于调整齿轮与环齿之间的啮合间隙。由于不同客户选择的减速电机品牌型号不同，我们不能提供标准的减速电机滑座;但是，按照以下说明，您可以轻松加工和组装自己的带减速电机的幻灯片:1:根据您选择的电机尺寸，确定带腰孔法兰的具体尺寸。2:我们将提供标准滑座的详细尺寸图和3D模型。需要加长、加宽滑动座板的尺寸，保证滑动座板上有足够的法兰安装空间。3:齿轮与环齿的啮合间隙建议控制在。根据我们提供的圆弧导轨和齿轮的三维模型，可以确定齿轮的中心位置，即减速电机输出轴的位置;根据这个位置，可以确定滑动座板上法兰的安装孔位置。4:滚子和导轨润滑块的安装孔位置可参考标准滑座。也可以选择我们的标准滚轮滑座，然后自行加工组装减速机电机座。源创力平面导轨圆弧导轨。

皮带传动环形导轨弹性腰宽的切割方法:目前相对参考透镜的表面为标准球面，锥形镜位于环形导轨上，锥形镜的旋转轴与参考透镜的轴线重合。因此，新模型可以同时获取所有三维环形导轨槽面的形状信息，提高了试验的效率、精度和可靠性。可以定期清洗，环形导轨可以定期清洗，防止生锈，环形导轨在轨道和轴承表面经过特殊处理，达到防锈和美观的目的。如果灰尘等异物进入轨道系统，会造成异常磨损。因此，必须防止外来事物进入系统。当预计有灰尘和其他异物进入系统时，必须选择符合环境条件的密封装置或防尘装置。导轨的润滑也很重要。润滑足够减少导轨的磨损，延长导轨的使用寿命。但是，新型圆形导轨不需要润滑。由于采用同步带传动，皮带传动还具有噪音低、精度高、耐磨性好等特点。

源创力科技，专门生产环形导轨，专注圆弧导轨传送系统研发。长安工业圆弧导轨多工位旋转工作台

圆弧导轨的优势在哪里？长安工业圆弧导轨多工位旋转工作台

圆形导轨有这些技术要求:导轨按运动轨迹可分为直线运动导轨和圆形运动导轨;根据工作性质可分为直线运动导轨、进给运动导轨和调节导轨;根据接触面的摩擦特性，可分为滑动导轨、滚动导轨和液体静压导轨。滑动导轨:是用于滑动摩擦的普通导轨。滑动导轨的优点是结构简单，使用维护方便，缺点是在低速时容易爬行，没有完全的液体摩擦，磨损大，使用寿命短，运动精度不稳定。滑动导轨一般用于普通机床和冶金设备。滚动导轨的特点是:摩擦阻力小，运动轻便灵活;磨损小，长期精度高;动、静摩擦系数差小，低速时不易“爬行”，运动均匀稳定。缺点是:导轨表面与滚动元件处于点接触或线接触，抗振能力差，接触应力大，因此要求导轨表面硬度高;对导轨的形状精度和滚动体的尺寸精度要求较高。因此，滚动导轨在需要微动、精确定位的设备中

得到了较广的应用。

长安工业圆弧导轨多工位旋转工作台

源创力自动化科技（宁波）有限公司是专业设计、开发、生产、销售、服务为一体的科技公司。专注**环形导轨、直线导轨、圆弧导轨**自动化装备制造企业。公司拥有专业的生产设备，多年的技术积累和一支志同道合的团队。源创力专业导轨研发、生产为自动化传送系统提供配套设计和合理的解决方案。保证客户的生产效率，节省空间成本与人工成本，为自动化行业提高产品品质。源创力全体员工致力于把精密环形导轨输送线，带到每一个智能自动化行业，加快智能制造的先进步伐。源创力在新能源、智能装备、电子、锂电池、线束、包装、医疗**3D**等传输系列产品提供稳定高效的竞争力。与生态伙伴（客户）开放合作，为客户创造价值，发挥我司的潜能，源创力始终秉承互利共赢的理念，以产品品质为理念，为客户提供完善的生产效益。